



# FORNO STATICO ANNEALING FURNACE



**ZC srl**

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030  
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

# FORNO STATICO

ITA

## USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette la ricottura e l'ammorbidente di metalli preziosi e non preziosi, ed è essenziale per una migliore lavorazione degli oggetti di oreficeria e gioielleria richiesti.

## CARATTERISTICHE

Il forno è fatto interamente di acciaio inossidabile con la camera principale a doppio strato.

È possibile regolare la temperatura in maniera veloce e precisa grazie ad un sistema fasico tramite tiristori e a 30 livelli programmabili.

La temperatura massima del forno è pari a 900°.

Un sistema a raffreddamento ad acqua è installato vicino all'uscita del forno, permettendo un immediato abbattimento della temperatura degli oggetti ricotti se necessario.

È presente uno slot di entrata dei gas (a lato del forno) e tra i quali è possibile utilizzare Azoto e Idrogeno, questi garantiscono il colore naturale del metallo inserito.

È possibile inoltre esportare (tramite l'inserimento di una USB Pen Drive) le impostazioni salvate all'interno della memoria del software, cosicché si possano sempre avere dei punti di riferimento fissi (in termini di temperatura e tipo di materiali) per tutte le vostre future lavorazioni e ricotture.

## DATI TECNICI

### Dimensioni

180cm X 130cm X 190cm (H)

### Dimensioni camera interna

75cm X 35cm X 15cm (H)

### Peso a vuoto

circa 230kg

### Sistema di lavoro previsto

Ciclico

### Alimentazione elettrica

380V-50/60Hz-21kW

# ANNEALING FURNACE

ENG

## RECOMMENDED USE

This machine allows the annealing and softening of precious and non-precious metals, and is essential for achieving better processing of the required goldsmithing and jewelry items.

## CHARACTERISTICS

The furnace is made entirely of stainless steel, with a double-layer main chamber.

The temperature can be adjusted quickly and accurately thanks to a phase-controlled system with thyristors and 30 programmable levels.

The maximum temperature of the furnace is 900°C.

A water-cooling system is installed near the furnace outlet, allowing an immediate temperature reduction of the annealed objects when needed.

A gas inlet slot is located on the side of the furnace, and it supports the use of gases such as Nitrogen and Hydrogen, which help maintain the natural color of the processed metal.

It is also possible to export the settings saved in the software memory by inserting a USB flash drive. This allows you to keep fixed reference points (in terms of temperature and material type) for all future processing and annealing operations.

## TECHNICAL DATAS

### Dimensions

180cm X 130cm X 190cm (H)

### Internal chamber dimensions

75cm X 35cm X 15cm (H)

### Load less weight

around 230kg

### Estimated work system

Cyclical

### Power supply

380V-50/60Hz-21kW

CODE

**FOR**

ZONE  
CREATIVE

## ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53  
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy  
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030  
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

## FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

**MACCHINE ATTREZZATURE  
PER OREFICERIA**